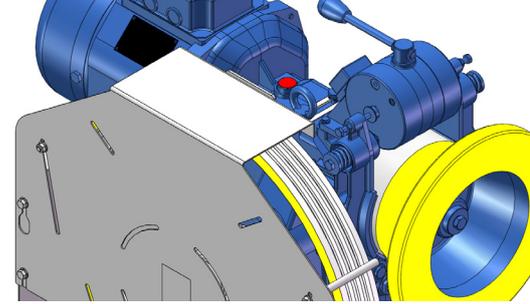


## ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

	MASCHINENTYPEN		
	HW134	HW135	HW140C
• MAXIMALE STÜTZLAST	2300 kg (2000 kg für Ø 600 Seilrolle)	2300 kg (2000 kg für Ø 600 Seilrolle)	2800 kg
• Q-LAST	480 kg	480 kg	630 kg
• DREHZAHLVERRINGERUNGEN	1/37; 1/42; 1/53; 1/65	1/37; 1/42	2/47; 1/37; 1/44; 1/53; 1/58
• Ø Seilrollen	Ø 480; Ø 550; Ø 600	Ø 480; Ø 550; Ø 600	Ø 480; Ø 560; Ø 600
• Leistungsbereich (4 Pole - 50 Hz) 3VF	5,5 kW	5,5 kW	7,6 kW
• Leistungsbereich (4/16 Pole - 50 Hz) 2 Drehzahlen	4 - 5,5 kW	-	-
• Bremsspannung	48; 60; 110; 200 Vdc	48; 60; 110; 200 Vdc	48; 60; 110; 200 Vdc
• Schmierung mit synthetischem Öl	3 l	2,9 l	3,5 l
• Maschinengewicht	220 kg (ohne Maschinenrahmen)	180 kg (ohne Maschinenrahmen)	260 kg (ohne Maschinenrahmen)
• Montagemöglichkeiten	mit Seilrolle nach rechts / links		
• Drehgeber	1024 Impulse/Umdrehung (Netzanschluss 5 Vdc)		
• Seilrollenschutzvorrichtungen	Seilrollenschutzbausatz gemäß EN 81-20/50		
• Lüftungsanlage	serienmäßige Lüftung (Netzanschluss 230 Vac)		



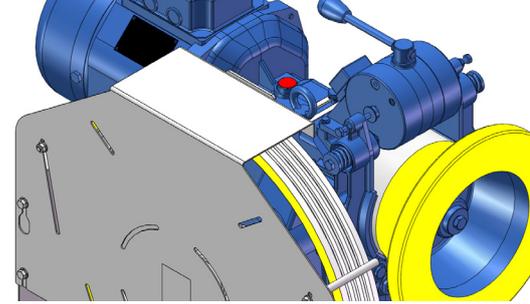
## TECHNISCHE KENNDATEN

**3VF** 1500 U/min 4 Pole 50 Hz Aufhängung 1:1

Motor (kW)	Synchrone Geschwindigkeit (m/s)	Ø Seilrolle (mm)	Drehzahlverringerung	Modell	Unausgeglichene Lasten (kg)
					Schachtkapazität: 0,8
5,5	0,58	480	1/65	HW134	319
	0,66	550	1/65		279
	0,71	480	1/53		336
	0,72	600	1/65		256
	0,82	550	1/53		294
	0,89	600	1/53		269
	0,90	480	1/42	HW135	348
	1,02	480	1/37		313
	1,03	550	1/42		304
	1,12	600	1/42		279
	1,17	550	1/37		273
	1,27	600	1/37		250
7,6	0,65	480	1/58	HW140C	421
	0,71	480	1/53		421
	0,76	560	1/58		361
	0,81	600	1/58		337
	0,83	560	1/53		361
	0,86	480	1/44		411
	0,89	600	1/53		337
	1,00	560	1/44		352
	1,02	480	1/37		411
	1,07	600	1/44		329
	1,19	560	1/37		352
	1,27	600	1/37		329
1,60	480	2/47	272		

**2 Drehzahlen** 1500/375 U/min 4/16 Pole 50 Hz Aufhängung 1:1

Motor (kW)	Synchrone Geschwindigkeit (m/s)	Ø Seilrolle (mm)	Drehzahlverringerung	Modell	Unausgeglichene Lasten (kg)
					Schachtkapazität: 0,8
4	0,58	480	1/65	HW134	306
	0,66	550	1/65		267
	0,71	480	1/53		299
	0,72	600	1/65		245
	0,82	550	1/53		261
	0,89	600	1/53		239
	0,90	480	1/42		257
	1,02	480	1/37		229
	1,03	550	1/42		224
	1,12	600	1/42		205
	1,17	550	1/37		200
	1,27	600	1/37		183
5,5	0,58	480	1/65	HW134	319
	0,66	550	1/65		279
	0,71	480	1/53		336
	0,72	600	1/65		256
	0,82	550	1/53		294
	0,89	600	1/53		269
	0,90	480	1/42		348
	1,02	480	1/37		313
	1,03	550	1/42		304
	1,12	600	1/42		279
	1,17	550	1/37		273
	1,27	600	1/37		250



## EIGENSCHAFTEN DER ZUGSEILROLLEN

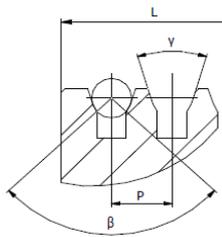
### • Seilrollenrille:

Unterschnittene Halbrundrille:  $\gamma = 25^\circ \div 40^\circ$ ,  $\beta = 85^\circ \div 105^\circ$ .

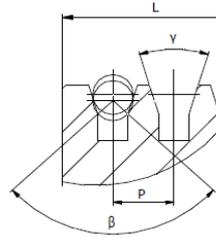
Trapezförmige, unterschnittene V-Rille:  $\gamma = 35^\circ \div 40^\circ$ ,  $\beta = 85^\circ \div 105^\circ$ .

### • Rillentypen:

Unterschnittene Halbrundrille



Trapezförmige, unterschnittene V-Rille



### • Anzahl und Durchmesser der Seile je nach Seilrollendurchmesser, Breite und Durchgang (Abmessung P):

Ø Seilrolle (mm)	Breite L (mm)	Max. Anzahl der Rillen				
		Ø Seil 8, 9 und 10			Ø Seil 11 und 12	
		Durchgang 15	Durchgang 18	Durchgang 21	Durchgang 18	Durchgang 21
Ø 480	70	4	3	3	3	3
	100	6	5	4	5	4
Ø 550	70	4	3	3	3	3
Ø 560	100	6	5	4	5	4
Ø 600	70	4	3	3	3	3
	100	6	5	4	5	4

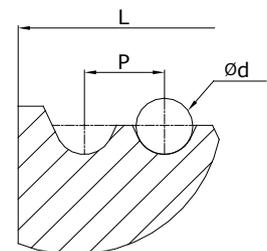
### EIGENSCHAFTEN DER UMLENKSEILROLLEN

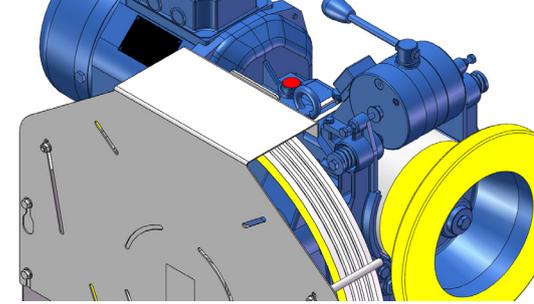
#### • Seilrolle Ø 400 • Anzahl und Durchmesser der Seile je nach Seilrollendurchmesser, Breite und Durchgang (Abmessung P):

Ø Seilrolle (mm)	Breite Seilrolle L (mm)	Max. Anzahl der Rillen		
		Ø Seil 8, 9 und 10 mm		
		Durchgang 15	Durchgang 18	Durchgang 21
Ø 400	68	4	3	3
	98	6	5	4

### • Kodierung der Umlenkseilrollen:

Beispiel	DE	68	S	4	10
<b>Umlenkseilrollen</b>					
<b>DE (Umlenkseilrollen)</b>					
<b>Breite Seilrolle L (mm)</b>					
68: 68 mm		98: 98 mm			
<b>Durchgang P (mm)</b>					
S:15		T:18		V:21	
<b>Rillenzahl</b>					
3: 3 Rillen		4: 4 Rillen		5: 5 Rillen 6: 6 Rillen	
<b>Ø Seil (Ø d mm)</b>					
08: Ø8		09: Ø9		10: Ø10	

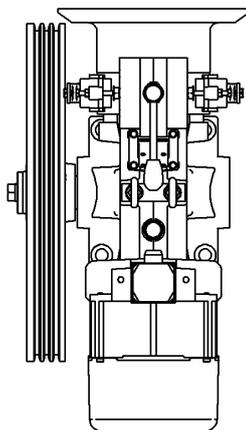
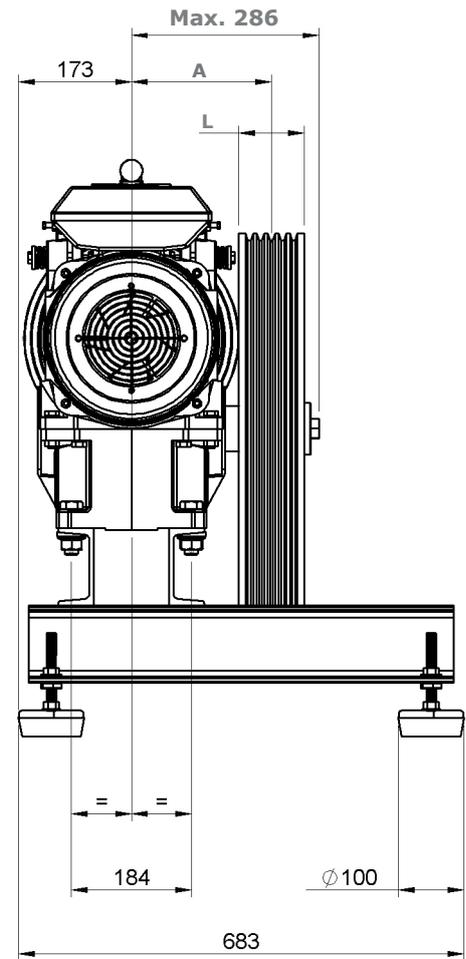
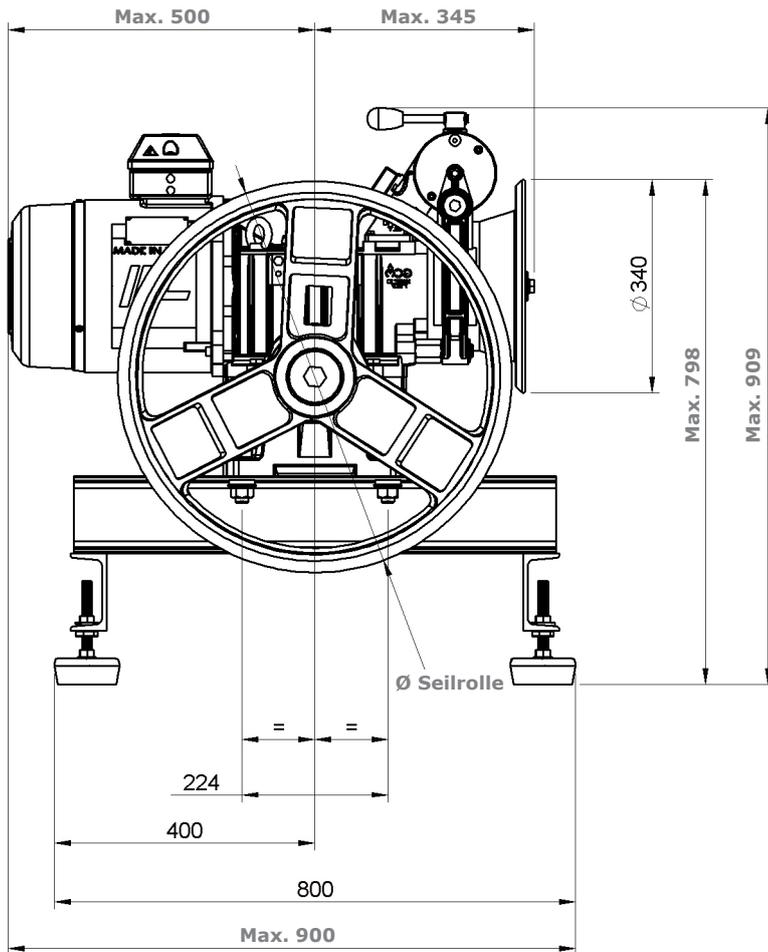




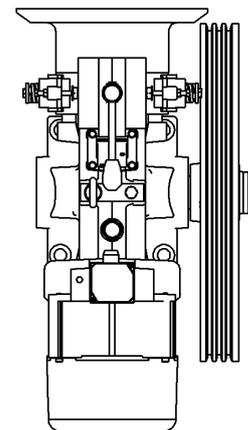
## ABMESSUNGEN

EINBAU DER MASCHINE MIT NIEDRIGEM MASCHINENRAHMEN

L (mm)	A (mm)
70	191
100	215

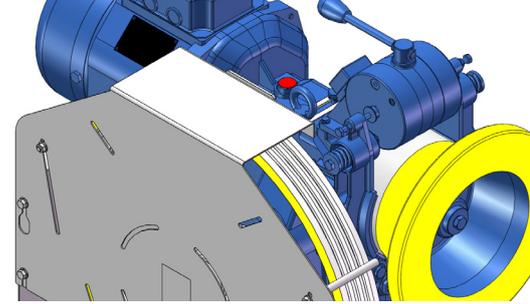


EINBAU DER MASCHINE MIT  
SEILROLLE NACH LINKS

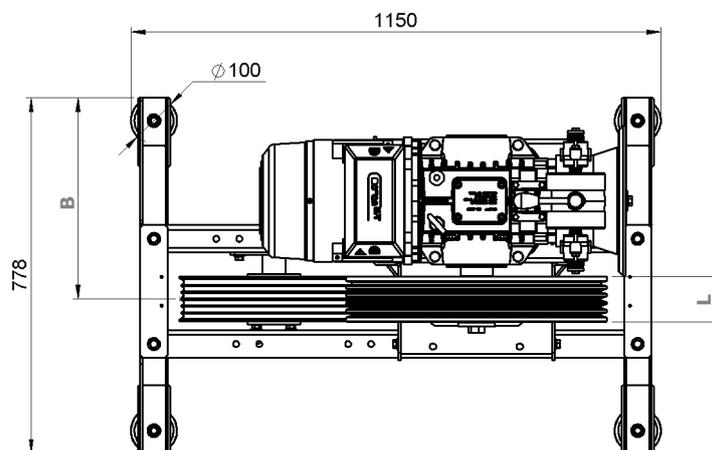
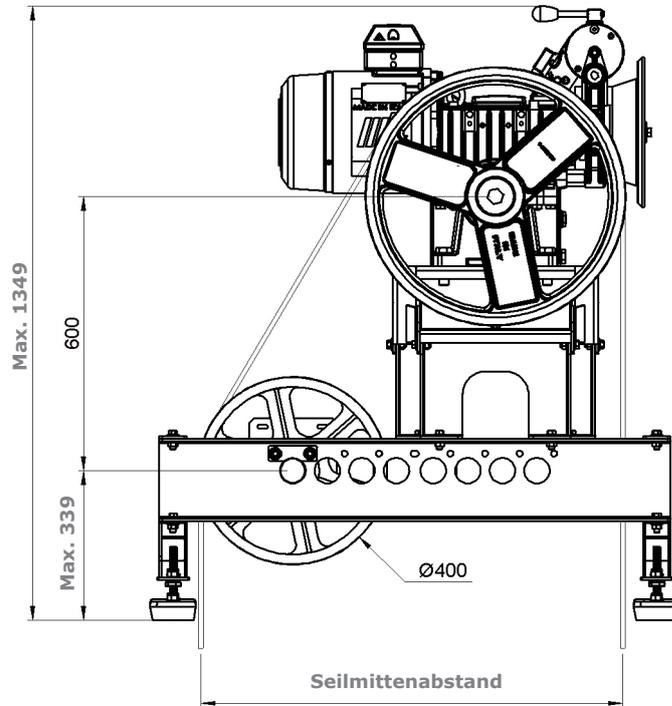


EINBAU DER MASCHINE MIT  
SEILROLLE NACH RECHTS

Gewicht des niedrigen Maschinenrahmens: 35 kg



## EINBAU DER MASCHINE MIT UMLENKRAHMEN



L (mm)	B (mm)
70	417
100	441

Umlenkrahmen	Zugseilrolle Ø 480	Zugseilrolle Ø 550
Min. Mindestseilmittensabstand (mm)	655	690
Max. Mindestseilmittensabstand (mm)	930	915

Gewicht des Umlenkrahmens: 75 kg  
Abnehmbarer Umlenkrahmen: 20 kg Höchstgewicht je Bauteil